

ORFIT® ECO BLACK NS

A. INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE PRODUIT

ORFIT ECO BLACK NS est un matériau en plaque thermoplastique revêtu à basse température destiné à la fabrication d'orthèses, de dispositifs d'immobilisation externe et d'aides à la rééducation.

ORFIT ECO BLACK NS est appliqué directement au patient une fois activé.

! **ORFIT ECO BLACK ne convient pas pour un usage interne. Ce produit ne doit pas être utilisé sur des plaies ouvertes ou dans la bouche.**

B. GAMME DE PRODUITS

ORFIT ECO BLACK NS est disponible en plaques de différentes tailles, épaisseurs et types de perforations:

Numéro de l'article	Épaisseur en mm	Tailles en mm	Type de perforation
8938Z.1/NS	2,4	600 x 450	non-perforé
8938Z.4/NS	2,4	600 x 450	mini perforé
8934Z.1/NS	3,2	600 x 450	non-perforé
8934Z.4/NS	3,2	600 x 450	mini perforé
8954Z.1/NS	3,2	600 x 900	non-perforé
8954Z.4/NS	3,2	600 x 900	mini perforé

C. PRÉCAUTIONS AVANT UTILISATION

1. Assurez-vous que le lieu de travail est bien ventilé pour éviter la surchauffe.
2. Les outils nécessaires ne doivent en aucun cas sortir l'opérateur en danger.
3. Positionnez le patient confortablement et assurez-vous d'avoir facilement accès à la partie du corps concernée.

D. TECHNIQUE D'ACTIVATION

1. ORFIT ECO BLACK NS est activé lorsqu'il est chauffé à une température minimale de 65°C (149°F). Les sources d'activation possibles sont: bain-marie suspan, appareil de chauffage sec, pistolet thermique, plaque chauffante, four à air chaud. Le temps d'activation dépend de la source de chaleur et varie de 2 à 5 minutes.

2. Lors de l'utilisation d'un bain-marie suspan, il est recommandé d'utiliser de l'eau distillée ou d'adoucir l'eau en ajoutant une cuillerée de savon liquide, bien que cela ne soit pas nécessaire. Si vous utilisez un pistolet thermique, ne dépassez pas 250°C (482°F) pour éviter toute dégradation du matériau.

! **3. Remarque: des températures supérieures à 65°C (149°F) peuvent également être atteintes dans la vie quotidienne du patient. Pensez à une voiture fermée en été, à la surface d'un radiateur chaud, à un sauna ou à la proximité d'une cheminée.**

E. PROPRIÉTÉS D'UTILISATION

Couper:

1. Dessinez l'orthèse sur la plaque ORFIT ECO BLACK NS à l'aide d'un marqueur.
2. Découpez grossièrement le modèle avec une paire de ciseaux appropriée ou utilisez un cutter. Lorsque vous utilisez un cutter, tracez une ligne droite et coupez la plaque en morceaux plus petits pour faciliter la manipulation.

! **Faites attention aux éventuelles coupes lorsque vous utilisez un cutter, éloignez toujours la main auxiliaire du fil de coupe.**

3. Chauffer la plaque ORFIT ECO BLACK NS jusqu'à ce qu'elle soit légèrement ramollie et découper le schéma d'orthèse précis avec une paire de ciseaux.

Appliquer:

1. Activez le modèle ORFIT ECO BLACK NS jusqu'à ce qu'il soit totalement moulable et extensible. Sortez-le de l'eau et laissez-le refroidir et sécher sur une serviette pendant quelques secondes. **Assurez-vous que la température du matériau activé ne brûlera pas le patient.**

ORFIT ECO BLACK NS est:

- pas du tout adhésif lorsqu'il est chauffé humide.
- légèrement adhésif quand chauffé à sec à basse température.
- entièrement adhésif lorsqu'il est chauffé à sec à haute température

2. Plusieurs techniques d'application sont possibles:

Utilisez la technique de la gravité pour faciliter le moulage ou le moulage circonférentiel du matériau autour des extrémités et coller les bords ensemble. Utilisez les propriétés extensibles, élastiques et auto-adhésives de ORFIT ECO BLACK NS pour faciliter la conformabilité. Il est également possible de fixer l'orthèse en place sur la partie du corps au moyen d'un pansement non adhésif. Comme pour tous les thermoplastiques, profitez de l'élasticité d'ORFIT ECO BLACK NS lors du moulage, mais sachez qu'il peut se déchirer s'il est étiré de manière excessive.

3. En cas de collage accidentel, laissez ORFIT ECO BLACK NS durcir complètement pour permettre la séparation des pièces collées. La réactivation dans l'eau chaude est à nouveau sûre.
4. Retirez l'orthèse du patient lorsque ORFIT ECO BLACK NS est suffisamment durci pour conserver sa forme. Un excès de matériau peut être coupé avant le durcissement complet. Pour ce faire, utilisez une paire de ciseaux à bandage appropriée. Le temps de refroidissement peut être raccourci au moyen d'air froid, d'un pansement froid ou d'un spray froid.
5. Pour attacher des sangles de fixation et fixer des charnières, des stabilisateurs ou d'autres accessoires à l'orthèse, le film NS doit être ENLEVÉ localement. Vous pouvez le gratter avec un couteau, du papier de verre ou avec un outil de meulage. Utilisez de la chaleur sèche pour rendre les taches collantes et appuyez fermement les deux côtés ensemble pour sécuriser la liaison.

F. FINITION

Il existe plusieurs manières de donner aux bords d'une orthèse ORFIT ECO BLACK NS une finition lisse et uniforme:

- réchauffement local et frottement avec le doigt,
- après durcissement, la finition des bords peut être réalisée à l'aide d'un couteau à ébavurer,
- meulage à l'aide d'un outil de meulage approprié à faible vitesse de rotation.

G. ENTRETIEN ET GESTION DES DÉCHETS

Les orthèses en ORFIT ECO BLACK NS doivent être nettoyées tous les jours. Utilisez de l'eau tiède et du savon liquide, un détergent biologique, un dentifrice ou des lingettes pré-humidifiées à l'isopropanol. Bien rincer et bien sécher.

! **Ne jamais utiliser de solvants. Évitez les détergents acides.**

La stérilisation d'ORFIT ECO BLACK NS dans un autoclave est impossible.

La désinfection est possible avec de l'alcool, de l'ammonium quaternaire ou une solution de savons désinfectants du commerce (HAC®, Hibiscrub, Sterilium®, etc.).

! **Éviter le contact prolongé avec des détergents et des acides pouvant affecter le film NS.**

Après utilisation, une orthèse peut être jetée avec les ordures ménagères sans nuire à l'environnement. ORFIT ECO BLACK NS est biodégradable.

H. STOCKAGE

- ORFIT ECO BLACK NS peut être stocké verticalement, si supporté et horizontalement sinon.
- Il doit être stocké dans un endroit sombre, frais et sec à une température de min. 10°C (50°F) et max. 30°C (86°F) et dans l'emballage d'origine.
- Une fois retirés de l'emballage, les restes doivent être replacés dans l'emballage pour stockage afin d'éviter l'adhésion du film NS et la biodégradation.

Les thermoplastiques à basse température ne peuvent être conservés que pendant une période limitée et doivent être protégés autant que possible de la lumière, de la chaleur et de la chaleur. La matière vieillie en fonction des conditions de stockage. Quand il est trop vieux, il devient fragile.

I. CONSEILS DE SÉCURITÉ GÉNÉRAUX

- ! * **ORFIT ECO BLACK NS ne convient pas à un usage interne. Il ne peut pas être utilisé sur des plaies ouvertes ou dans la bouche.**
- ! * **Ne jamais utiliser une flamme ouverte pour activer ORFIT ECO BLACK.**
- ! * **ORFIT ECO BLACK NS ne peut être utilisé que par des professionnels de la santé qualifiés pour la fabrication d'orthèses.**
- ! * **Fournissez au patient suffisamment d'informations sur l'utilisation et le maintien exacts de l'orthèse et sur les contraintes éventuelles.**

J. INFORMATION ADDITIONNELLE

Pour plus d'informations telles que les informations de contact des distributeurs, les brochures sur les produits, les fiches de données de sécurité et les informations réglementaires, visitez notre site web www.orfit.com.

Note:

Il est interdit d'apporter des modifications à ce texte sans l'accord préalable d'Orfit Industries. ORFIT® est une marque déposée de ORFIT INDUSTRIES N.V.



ORFIT INDUSTRIES
Vosveld 9A | B-2110 Wijnegem | Belgium
T (+32) (0)3 326 20 26
welcome@orfit.com

www.orfit.com



Ref. No. 50061FR
VERSION 2
LAST UPDATE: 12/05/2021
REVISION DATE: 12/05/2023