

# BAC CHAUFFANT À SEC POUR MATÉRIAUX DE FABRICATION ORTHÉTIQUE THERMOPLASTIQUES



Référence : **32503/230EU – 32503/230UK -32503/230CH**

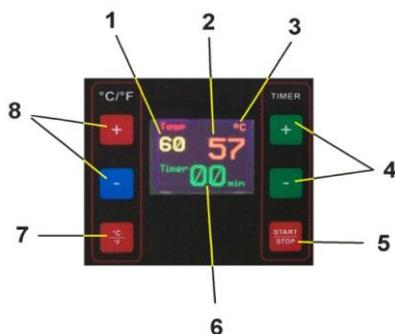
## A. INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE PRODUIT

Le produit mentionné dans ces instructions est un accessoire électrique pour dispositifs médicaux, utilisé pour chauffer des matériaux de fabrication orthétique en vue de la réhabilitation physique de patients.

Réf.	Description	Tension	Région/pays
32503/230EU	Bac chauffant à sec	230 V	UE
32503/230UK	Bac chauffant à sec	230 V	UK
32503/230CH	Bac chauffant à sec	230 V	CH
32501/14	Feuille en téflon de remplacement	N/A	Tous

## B. Panneau de contrôle

### 11.1 Panneau de commande – avant



- 1 – Affichage de la température CIBLE
- 2 – Affichage de la température RÉELLE
- 3 – Mode d'affichage de la température °C/°F
- 4 – Boutons de minuterie
- 5 – Bouton MARCHE/ARRÊT de la minuterie
- 6 – MINUTERIE – affichage de l'heure
- 7 - Commutateur du mode de température
- 8 – Réglage de la température

## C. MODE D'EMPLOI

Veuillez lire attentivement le mode d'emploi avant d'utiliser le bac chauffant à sec.

- Ce mode d'emploi contient d'importantes informations sur le bac chauffant à sec et doit être conservé à proximité de l'appareil.
- Le mode d'emploi permet d'éviter les dangers, ainsi que les coûts de réparation et les temps d'arrêt, ce qui, entre autres, augmente la fiabilité et la durée de vie de l'appareil en question.
- Ce document ne peut être reproduit entièrement ou en partie sans le consentement écrit du fabricant ou de son revendeur.
- Sous réserve d'erreurs et de modification.

1. Placez le bac chauffant à sec sur une surface horizontale fixée et qui résiste à des températures allant jusqu'à 50 °C/122 °F.
2. Veillez à ce qu'aucun objet n'entoure le bac chauffant à sec dans un rayon de 15 cm des bords !
3. Branchez le bac chauffant à sec et appuyez sur l'interrupteur. Réglez la température appropriée. Utilisez les boutons afin de régler la température et sélectionnez le temps de chauffe approprié en appuyant sur le bouton de réglage.

Matériau/épaisseur	°C	°F	Temps (« réglage »)
Bande thermoplastique Orficast	85	185	2-4 min.
Orficast More	85	185	3-5 min
Orfit Classic/NS 1,6 mm	85	185	2-4 min.
Orfit Classic / NS 2 mm	85	185	3-5 min
Orfit Classic / NS 2,5 mm	85	185	4-6 min.
Orfit Classic / NS 3,2 mm	85	185	5-7 min.
Orfit Classic / NS 4,2 mm	85	185	5 -6 min
Aquafit NS 1,6 mm	85	185	2- 4 min
Aquafit NS 2,4 mm	85	185	3-5 min
Aquafit NS 3,2 mm	85	185	5-7 min.
Orfit Colors NS 2 mm	85	185	3-4 min
Orfit Colors 3,4 mm	85	185	6-8 min
Orflight / NS 1,6 mm	85	185	3-5 min
Orflight / NS 2,5 mm	85	185	4-6 min.
Orflight / NS 3,2	85	185	5-7 min.
Orfit Eco/Black NS 2,4 mm	85	185	4 – 6 min
Orfit Eco / Black NS 3,2 mm	85	185	5-7 min.
Orfibrace NS 3,0 mm	85	185	5-7 min.
Tecnofit 2,5 mm	85	185	4-6 min.
Tecnofit 3,2 mm	85	185	5-7 min.
Orfit Flex NS 2,4 mm	85	185	4-6 min.
Orfit Flex NS 3,2 mm	85	185	5-7 min.

- Soulevez la couche du dessus et la feuille en téflon supérieure en maintenant les languettes. Placez le matériau thermoplastique au centre, entre les deux feuilles en téflon, puis fermez l'appareil.



**NE TOUCHEZ PAS L'APPAREIL À D'AUTRES ENDROITS!**

- Attendez le temps nécessaire (à l'aide du tableau ci-dessus) jusqu'à ce que le matériau soit devenu souple, flexible et malléable. Ensuite, retirez prudemment les deux feuilles en téflon, à l'aide des languettes.
- Ouvrez la feuille en téflon supérieure et retirez le matériau thermoplastique. **Attendez 10 à 15 secondes jusqu'à ce que le matériau ait un peu refroidi ou passez-y une serviette humide pour en refroidir la surface. La température de surface sera ainsi plus confortable pour la peau du patient.**
- Quand le matériau a suffisamment refroidi, appliquez-le sur le patient et moulez le matériau thermoplastique pour fabriquer une orthèse IMF.

#### D. PRÉCAUTIONS D'UTILISATION



- Le réchauffement d'aliments et de boissons ou d'autres produits pharmaceutiques et médicaux est interdit et constitue une utilisation inappropriée.
- À conserver hors de la portée des enfants.
- Veillez toujours à ce que le matériau ne soit pas trop chaud pour le mouler sur le patient.
- Le bac chauffant à sec dispose d'un régulateur de température 220-240V - 600W - 50/60 Hz. Pour des raisons de sécurité, l'appareil doit être déconnecté de toute alimentation électrique pour être complètement éteint.
- Branchez le régulateur 230V exclusivement à une prise 220-240V.
- Le régulateur de température adapte automatiquement l'alimentation en chaleur à la température pré-réglée et maintient la température constante.
- Si vous souhaitez utiliser une prise autre que celle qui est fournie par défaut avec le bac chauffant à sec, vous pouvez utiliser un adaptateur ou remplacer la rallonge.
- Utilisez toujours la feuille en téflon lorsque vous chauffez les matériaux de fabrication orthétique thermoplastiques dans le bac chauffant à sec.

#### E. DESCRIPTION

**Dimensions:** 455 mm L x 320 mm l x 30 mm H

**Poids : 7,4 kg**

- Appareil :
- Transformateur et raccordement électrique :
- Feuille en téflon :

**Matériel :**

**Caractéristiques électriques pour 32503/230EU :**

Tension électrique :	220-240 V
Puissance :	600 W
Ampère :	6,5 A
Fréquence :	50/60 Hz

#### F. ENTRETIEN ET GESTION DES DÉCHETS

- Nettoyez le bac chauffant à sec uniquement quand il a complètement refroidi. Il convient de remplacer la feuille en téflon quand elle présente une usure.
- La feuille en téflon peut être nettoyée et désinfectée à l'aide d'un chiffon humide et d'un peu d'eau savonneuse ou avec un désinfectant à base d'isopropanol appliqué à l'aide d'un chiffon doux. En cas de doute sur le détergent, ne l'utilisez pas. N'utilisez jamais de sprays aérosol, de nettoyeurs corrosifs, de solvants, ni de détergents abrasifs.
- Inspectez régulièrement le produit afin de vous assurer qu'aucune pièce n'est usée et ne nécessite d'être réparée ou remplacée. Ne tentez pas de procéder vous-même à des réparations. En cas de question ou de problème, veuillez contacter votre distributeur.

#### G. INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Pour toute information complémentaire, telle que les coordonnées du distributeur, les brochures produit, les fiches de données de sécurité et les informations réglementaires, veuillez consulter notre site [www.orfit.com](http://www.orfit.com).

#### Remarque :

Toute modification du présent texte est soumise à l'accord préalable d'Orfit Industries.



**ORFIT INDUSTRIES**  
Vosveld 9A | B-2110 Wijnegem | Belgium  
T (+32) (0)3 326 20 26  
[welcome@orfit.com](mailto:welcome@orfit.com)

[www.orfit.com](http://www.orfit.com)



Réf. N° 50188FR  
VERSION 2  
DERNIÈRE MISE À JOUR :  
25/05/2021  
DATE DE LA RÉVISION :  
25/05/2023